

CEA ESTINTORI è azienda di riferimento in Italia, tutta italiana, che ha fatto della sicurezza e della prevenzione incendi la propria missione. Rappresenta il più importante punto di riferimento per l'offerta di prodotti e servizi per la sicurezza.

Considerate le specifiche richieste del mercato, CEA intende sviluppare la propria attività perseguendo valori di affidabilità e sicurezza, fornendo un prodotto e un servizio di qualità e prestando attenzione ai requisiti cogenti definiti e richiesti dalle Normative e dal Cliente.

CEA punta sul servizio, fattore strategico per una differenziazione competitiva attraverso la professionalità dei propri uomini.

CEA, per consolidare l'impegno e la crescita all'interno del Gruppo, ha deciso di mantenere e migliorare il Sistema Gestione Qualità, certificato da TÜV Italia secondo la norma UNI EN ISO 9001, e di mantenere la certificazione per la sede di Castenaso e lo stabilimento di Mordano secondo la norma UNI EN ISO 14001 e OHSAS 18001.

CEA richiede il coinvolgimento e la partecipazione di tutti sui seguenti punti:

1. Mantenere il Sistema Gestione Qualità Sicurezza e Ambiente secondo la norma UNI EN ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, UNI EN ISO 14001:2004;
2. Aumentare la cultura della sicurezza nel mercato, che da anni è diventata la missione del gruppo, sviluppando anche iniziative pubblicitarie a livello nazionale;
3. Aumentare l'immagine grazie alla partecipazione ad Eventi quali manifestazioni sportive motoristiche, Convegni sulla Sicurezza, pubbliredazionali su riviste specializzate del settore antincendio e sicurezza;
4. Tenersi informati sulle novità normative e sulle nuove soluzioni tecniche partecipando a gruppi di lavoro UNI
5. Offrire un servizio professionale, tempestivo e puntuale;
6. Aumentare la qualifica professionale dei propri Tecnici Manutentori sviluppando specifici percorsi formativi;
7. Ottenere la piena soddisfazione del cliente e delle parti interessate attraverso il concetto di miglioramento continuo e sostenibile;
8. Ricercare soluzioni, tecnologicamente innovative ed economicamente praticabili per progettare ed immettere sul mercato prodotti che richiedono minor utilizzo di sostanze in esaurimento in natura con un basso impatto sull'ambientale e sulla salute dell'uomo durante l'utilizzo;
9. Ricercare soluzioni, tecnologicamente innovative ed economicamente praticabili per progettare ed immettere sul mercato prodotti con parti di ricambio costruite con materiale riciclabile;
10. Ricercare soluzioni tecnologicamente innovative ed economicamente praticabili, per migliorare le condizioni di lavoro relativamente agli aspetti di sicurezza ed impatto ambientale
11. Adottare programmi di formazione ed addestramento mirati ad accrescere la consapevolezza e la competenza dei lavoratori verso i temi della loro protezione e la gestione dell'ambiente.
12. Mantenere l'impegno alla riduzione degli infortuni e delle malattie professionali e alla riduzione o controllo dei rischi per i lavoratori

CEA ha fatto della sicurezza il proprio credo e sa bene che, in questa materia, non si può mai abbassare la guardia.

Castenaso 14.04.2014

Direzione Generale

Rossella Amadesi