

CEA ESTINTORI è azienda di riferimento in Italia, tutta italiana, che ha fatto della sicurezza e della prevenzione incendi la propria missione. Rappresenta il più importante punto di riferimento per l'offerta di prodotti e servizi per la sicurezza.

CEA intende sviluppare la propria attività perseguendo valori di affidabilità e sicurezza, fornendo un prodotto e un servizio di qualità e prestando attenzione ai requisiti cogenti definiti e richiesti dalle Normative e dal Cliente nel rispetto dell'ambiente, andando a migliorare le performance ambientali sotto il profilo della riduzione dell'inquinamento.

CEA punta sul servizio, fattore strategico per una differenziazione competitiva attraverso la professionalità dei propri uomini.

CEA, per consolidare l'impegno e la crescita, ha deciso di mantenere e migliorare il Sistema Gestione Qualità, certificato da TÜV Italia secondo la norma UNI EN ISO 9001, secondo le OHSAS 18001, secondo la norma UNI EN ISO 14001 e certificare tutte le sedi CEA Estintori per il servizio di pianificazione, progettazione, installazione, messa in servizio, verifica consegna e manutenzione dei sistemi di sicurezza antincendio in conformità ai requisiti della normativa UNI CEI EN 16763:2017 con specifica tecnica TÜV IT 021 elaborata secondo la norma UNI CEI EN 17065.

CEA richiede il coinvolgimento e la partecipazione di tutti sui seguenti punti:

- .Mantenere il Sistema di Gestione Sicurezza e Qualità secondo OHSAS 18001:2007, UNI EN ISO 9001:2015;
- .Adeguare il Sistema Gestione Ambiente secondo la norma UNI EN ISO 14001:2015;
- .Implementare il Sistema di Gestione integrato per la Sicurezza;
- .Aumentare la cultura della sicurezza nel mercato, da sempre sua missione, sviluppando anche iniziative a livello nazionale;
- .Aumentare l'immagine grazie alla partecipazione ad eventi quali manifestazioni sportive motoristiche, convegni sulla sicurezza, pubbliciredazionali su riviste specializzate del settore antincendio e sicurezza;
- .Tenersi informati sulle novità normative e sulle nuove soluzioni tecniche partecipando a gruppi di lavoro UNI e in associazioni di categoria;
- .Offrire servizi di manutenzione per i sistemi di sicurezza antincendio secondo standard definiti con specifica tecnica;
- .Aumentare la qualifica professionale dei propri Tecnici Manutentori sviluppando specifici percorsi formativi;
- .Far certificazione e mantenere le competenze dei propri Tecnici Manutentori a riconoscimento della loro professionalità sul libero mercato;
- .Gestire tutti i processi aziendali tenendo conto del contesto in cui si opera e cercando di soddisfare le parti interessate allo svolgimento delle attività aziendali valutando tutti i rischi connessi, organizzativi ed ambientali, promuovendo soluzioni di maggior rispetto per l'ambiente, riducendo i consumi energetici;
- .Ottenere la piena soddisfazione del Cliente e delle parti interessate attraverso il concetto di miglioramento continuo e sostenibile;
- .Ricerca soluzioni, tecnologicamente innovative ed economicamente praticabili per progettare ed immettere sul mercato prodotti che richiedono minor utilizzo di sostanze in esaurimento in natura con un basso impatto sull'ambiente e sulla salute dell'uomo durante l'utilizzo;
- .Ricerca soluzioni, tecnologicamente innovative ed economicamente praticabili per progettare ed immettere sul mercato prodotti con parti di ricambio costruite con materiale riciclabile;
- .Ricerca soluzioni tecnologicamente innovative ed economicamente praticabili, per migliorare le condizioni di lavoro relativamente agli aspetti di sicurezza ed impatto ambientale;
- .Gestire al meglio i rifiuti prodotti, favorendone il riciclo o recupero ove sia possibile;
- .Progettare, realizzare prodotti e servizi in maniera da soddisfare in termini di qualità le esigenze e le aspettative dei propri Clienti e tenendo in considerazione il ciclo di vita del prodotto, dalle fasi di approvvigionamento fino allo smaltimento finale del prodotto nel rispetto dell'ambiente;
- .Adottare programmi di formazione ed addestramento mirati ad accrescere la consapevolezza e la competenza di tutti verso i temi della propria protezione e la gestione dell'ambiente;
- .Mantenere l'impegno alla riduzione degli infortuni e delle malattie professionali e alla riduzione o controllo dei rischi per i lavoratori.

Tutto quanto sopra considerato che CEA ha fatto propria l'esigenza di diffondere la cultura della sicurezza e non solo in ottemperanza a quanto previsto dalla legislazione vigente e dalle norme tecniche.

Castenaso 14.03.2018

Direzione Generale
Rossella Amadesi

