

CEA ESTINTORI è azienda di riferimento in Italia, tutta italiana, che ha fatto della sicurezza e della prevenzione incendi la propria missione. Rappresenta il più importante punto di riferimento per l'offerta di prodotti e servizi per la sicurezza.

Considerate le specifiche richieste del mercato, CEA intende sviluppare la propria attività perseguendo valori di affidabilità e sicurezza, fornendo un prodotto e un servizio di qualità e prestando attenzione ai requisiti cogenti definiti e richiesti dalle Normative e dal Cliente.

CEA punta sul servizio, fattore strategico per una differenziazione competitiva attraverso la professionalità dei propri uomini.

CEA, per consolidare l'impegno e la crescita, ha deciso di mantenere e migliorare il Sistema Gestione Qualità, certificato da TÜV Italia secondo la norma UNI EN ISO 9001, e di mantenere la certificazione per la sede di Castenaso e lo stabilimento di Mordano secondo la norma UNI EN ISO 14001 e OHSAS 18001, ottenere la Certificazione di Servizio secondo il Disciplinare Tecnico redatto in accordo alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065 validata dall'Organismo di certificazione TÜV Italia.

CEA richiede il coinvolgimento e la partecipazione di tutti sui seguenti punti:

1. Mantenere il Sistema Gestione Qualità Sicurezza e Ambiente secondo la norma UNI EN ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, UNI EN ISO 14001:2004;
2. Aumentare la cultura della sicurezza nel mercato, che da anni è diventata la missione del gruppo, sviluppando anche iniziative pubblicitarie a livello nazionale;
3. Aumentare l'immagine grazie alla partecipazione ad Eventi quali manifestazioni sportive motoristiche, Convegni sulla Sicurezza, pubbliredazionali su riviste specializzate del settore antincendio e sicurezza;
4. Tenersi informati sulle novità normative e sulle nuove soluzioni tecniche partecipando a gruppi di lavoro UNI;
5. Offrire un servizio di manutenzione integrata di estintori e sistemi di sicurezza secondo standard definiti nel Disciplinare Tecnico;
6. Aumentare la qualifica professionale dei propri Tecnici Manutentori sviluppando specifici percorsi formativi;
7. Ottenere la piena soddisfazione del cliente e delle parti interessate attraverso il concetto di miglioramento continuo e sostenibile;
8. Ricercare soluzioni, tecnologicamente innovative ed economicamente praticabili per progettare ed immettere sul mercato prodotti che richiedono minor utilizzo di sostanze in esaurimento in natura con un basso impatto sull'ambientale e sulla salute dell'uomo durante l'utilizzo;
9. Ricercare soluzioni, tecnologicamente innovative ed economicamente praticabili per progettare ed immettere sul mercato prodotti con parti di ricambio costruite con materiale riciclabile;
10. Ricercare soluzioni tecnologicamente innovative ed economicamente praticabili, per migliorare le condizioni di lavoro relativamente agli aspetti di sicurezza ed impatto ambientale;
11. Adottare programmi di formazione ed addestramento mirati ad accrescere la consapevolezza e la competenza dei lavoratori verso i temi della loro protezione e la gestione dell'ambiente;
12. Mantenere l'impegno alla riduzione degli infortuni e delle malattie professionali e alla riduzione o controllo dei rischi per i lavoratori.

CEA ha fatto della sicurezza il proprio credo consapevole che, in questa materia, non si può mai abbassare la guardia.